



BOMATEC

A i m a n t s

AlNiCo

Aimants AlNiCo



Les aimants AlNiCo possèdent une rémanence élevée, mais un faible champ coercitif. Ce matériau magnétique accepte un champ magnétique élevé, qui n'est toutefois que faiblement ancré dans l'aimant et peut facilement être affaibli par des facteurs démagnétisants. Ses avantages sont un faible coefficient thermique et une grande plage d'utilisation en température.

Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv. de Br	Champ coercitif		Coeff. therm. inv. de Hcj	Produit énergétique BH max.	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br		HcB	Hcj				
coulé	T min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.			kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMA-160	0.64/0.70	-0.02	50.4/54.0			12.0/13.5	450	6.9-7.3
BMA-250	0.55/0.61	-0.02	76.0/84.0			15.2/17.2	450	6.9-7.3
BMA-190	0.70/0.75	-0.02	56.0/60.0			14.6/17.2	450	6.9-7.3
BMA-400K	0.92/0.98	-0.02	56.0/60.0			26.3/28.0	525	6.9-7.3
BMA-400C	1.10/1.14	-0.02	58.0/60.0			36.0/40.0	525	6.9-7.3
BMA-500	1.15/1.20	-0.02	48.0/52.0			36.0/40.0	525	6.9-7.3
BMA-600	1.20/1.25	-0.02	53.6/57.0			41.6/48.0	525	6.9-7.3
BMA-1500	0.85/0.89	-0.02	115.0/121.0			40.0/44.0	525	6.9-7.3
fritté	T min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.			kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMX-160	0.63/0.68	-0.02	48.0/52.0			12.0/12.5	450	6.9-7.3
BMX-250	0.50/0.56	-0.02	70.0/77.0			13.5/15.5	450	6.9-7.3
BMX-400K	0.84/0.89	-0.02	51.7/55.0			23.8/26.0	525	6.9-7.3
BMX-400C	0.95/1.00	-0.02	51.0/56.0			24.0/28.0	550	6.9-7.3
BMX-500	1.10/1.18	-0.02	45.0/50.0			32.0/36.0	525	6.9-7.3
BMX-1500	0.80/0.85	-0.02	112.0/118.0			36.0/40.0	525	6.9-7.3

Aimants ferrite durs

Les aimants ferrite au baryum ou au strontium présentent une dureté et une fragilité comparables à celles de matériaux en céramique. Ils sont constitués d'env. 90% d'oxyde de fer (Fe_2O_3) et 10% d'oxydes alcalino-terreux (BaO ou SrO) – des matières premières largement disponibles et peu onéreuses. Les céramiques d'oxydes présentent typiquement une résistance relativement élevée aux variations d'humidité, aux solvants, aux bases, aux acides faibles, aux sels, aux lubrifiants et aux gaz nocifs. En règle générale, les aimants ferrite durs peuvent par conséquent être utilisés sans protection particulière (revêtement). Ces aimants sont formés par pressage, dans un champ magnétique pour les aimants anisotropes. Les aimants présentent ainsi une direction préférentielle, ce qui augmente considérablement leur rémanence.



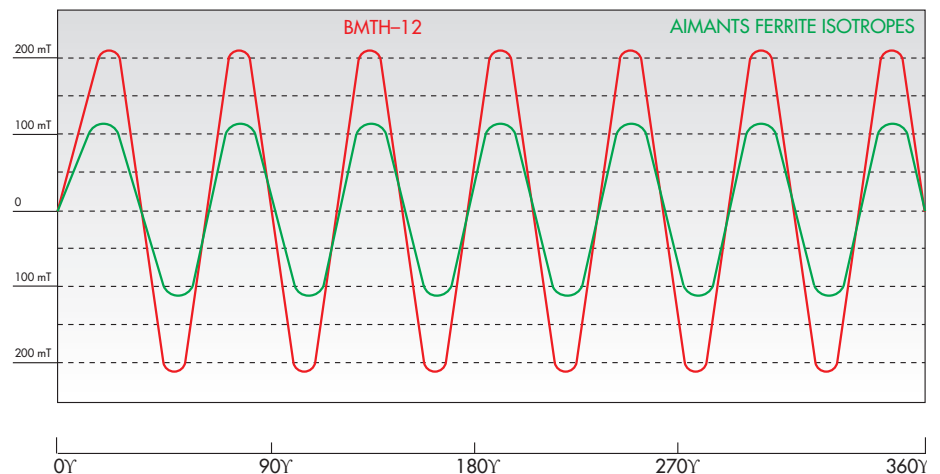
Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv. de Br	Champ coercitif		Coeff. therm. inv. de HcJ	Produit énergétique BH max.	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br		HcB	HcJ				
Isotrope, pressé à sec	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMHF-8/22	210/230	-0.19	128/160	211/235	+0.3	8/8.5	250	4.6-5.0
BMHF-8/26	225/245	-0.19	129/163	246/270	+0.3	8/8.5	250	4.6-5.0
BMHF-10/28	260/270	-0.19	165/175	275/290	+0.3	11/12	250	4.6-5.0
Anisotrope, pressé à sec	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMHF-24/16	350/365	-0.19	155/175	160/180	+0.3	24/25.5	250	4.6-5.0
BMHF-26/16	370/380	-0.19	155/175	160/180	+0.3	26/27	250	4.6-5.0
BMHF-24/23	350/365	-0.19	210/220	230/240	+0.3	24/25.5	250	4.6-5.0
BMHF-26/24	370/380	-0.19	220/230	240/250	+0.3	26/27	250	4.6-5.0
Anisotrope, pressé humide	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMHF-28/16	390/400	-0.19	160/170	160/170	+0.3	28/30	250	4.6-5.0
BMHF-30/16	400/410	-0.19	160/170	160/170	+0.3	30/31.5	250	4.6-5.0
BMHF-28/26	385/395	-0.19	240/255	260/275	+0.3	28/30	250	4.6-5.0
BMHF-28/28	385/395	-0.19	260/270	280/290	+0.3	28/30	250	4.6-5.0
BMHF-30/28	395/405	-0.19	240/250	260/270	+0.3	30/31.5	250	4.6-5.0
BMHF-30/30	390/400	-0.19	265/280	295/310	+0.3	28/30	250	4.6-5.0
BMHF-32/32	400/410	-0.19	285/300	310/320	+0.3	31/32.8	250	4.6-5.0
BMHF-36/26	415/430	-0.19	240/255	250/265	+0.3	33/36	250	4.6-5.0
orientation polaire	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMTH-12	380/410	-0.19	238/260	250/270	+0.3	29.4/32.6	250	4.6-5.0

Ferrite **Aimants ferrite à orientation polaire**

Les aimants ferrite à orientation polaire ont été développés spécialement pour les moteurs pas à pas. Le rendement est environ 1,8 fois plus élevé que celui des aimants ferrite isotropes. Le matériau de base de ces aimants porte la désignation BMTH-..., celle-ci doit être complétée par le nombre de pôles souhaité :

BMTH-10/10 pôles, BMTH-12/12 pôles, BMTH-24/24 pôles

■ Densité de flux de surface



Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv. de Br	Champ coercitif		Coeff. therm. inv. de H _{cj}	Produit énergétique BH max.	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br min./nom.		H _{cB} kA/m min./nom.	H _{cj} kA/m min./nom.				
polarisé	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMTH-12	380/410	-0.19	238/260	250/270	+0.3	29.4/32.6	250	4.6-5.0

Aimants en terres rares rares

Les aimants en terres rares présentent des densités d'énergie jusqu'à dix fois plus élevées que les aimants AlNiCo ou ferrite. Ils présentent de ce fait des avantages importants au niveau des utilisations pratiques, p.ex. la réduction de volume de l'aimant ou la miniaturisation de systèmes et de composants. Les aimants sont pressés dans un champ magnétique, frittés, puis taillés à leur dimension définitive par sciage ou meulage. Cette méthode de production ne permet pas de réaliser des segments ou des anneaux à orientation radiale.



Les aimants SmCo se distinguent par une très bonne résistance à la corrosion, un faible coefficient de température et une température d'utilisation sensiblement plus élevée que les aimants NdFeB. Comme ce matériau est très cassant, la mise en œuvre de ces aimants exige des précautions correspondantes.

Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv.	Champ coercitif		Coeff. therm. inv.	Produit énergétique	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br	de Br	HcB	HcJ	de HcJ	BH max.		
SmCo 1:5	T min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMS-18	0.85/0.90	-0.042	660/700	1194/1500	-0.25	127/143	250	8.3
BMS-20	0.90/0.94	-0.042	680/725	1194/1500	-0.25	150/167	250	8.3
BMS-22	0.92/0.96	-0.042	710/750	1194/1500	-0.25	160/175	250	8.3
BMS-24	0.96/1.00	-0.042	730/770	1194/1500	-0.25	175/190	250	8.3
SmCo 2:17	T min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMSG/24	0.95/1.02	-0.032	700/730	≥1433	-0.19	175/191	300	8.3
BMSG/26	1.02/1.05	-0.032	750/780	≥1433	-0.19	191/207	300	8.3
BMSG/28	1.03/1.08	-0.032	756/796	≥1433	-0.19	207/220	300	8.3
BMSG/30	1.08/1.10	-0.032	788/835	≥1433	-0.19	220/240	300	8.3
BMSG/24H	0.95/1.02	-0.032	700/730	≥1990	-0.19	175/191	300	8.3
BMSG/26H	1.02/1.05	-0.032	750/780	≥1990	-0.19	191/207	300	8.3
BMSG/28H	1.03/1.08	-0.032	756/796	≥1990	-0.19	207/220	300	8.3
BMSG/30H	1.08/1.10	-0.032	788/835	≥1990	-0.19	220/240	300	8.3

Terres rares Aimants en terres rares

Dans le domaine des aimants NdFeB, des efforts supplémentaires ont été entrepris au niveau de leur résistance à la corrosion. Certaines qualités présentent aujourd'hui déjà une très bonne résistance à la corrosion. La perte de poids mesurée dans le cadre d'un test HAST de 7 jours est inférieure ou égale à 5 mg/cm². Suivant le domaine d'utilisation, nous recommandons toujours un revêtement de surface. Dans ce cadre, il faut toutefois tenir compte du fait que certains matériaux réduisent les caractéristiques magnétiques. Les données ci-dessous se réfèrent à des aimants sans revêtement.

Comme tous les matériaux magnétiques, la température d'utilisation maximale dépend du bon dimensionnement de l'aimant. (Rapport L/D au point caractéristique sur la courbe de référence BxH).

Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv. de Br	Champ coercitif		Coeff. therm. inv. de HcJ	Produit énergétique BH max.	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br		HcB	HcJ				
NdFeB	T min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMN-30	1.08/1.12	-0.11	780/836	>955	-0.6	223/239	80	7.5
BMN-33	1.14/1.17	-0.11	820/876	>955	-0.6	247/263	80	7.5
BMN-35	1.17/1.22	-0.11	836/891	>955	-0.6	263/279	80	7.5
BMN-38	1.22/1.26	-0.11	836/891	>955	-0.6	279/302	80	7.5
BMN-40	1.26/1.3	-0.11	836/891	>955	-0.6	302/318	80	7.5
BMN-42	1.3/1.33	-0.11	836/891	>955	-0.6	318/334	80	7.5
BMN-45	1.33/1.37	-0.11	836/891	>955	-0.6	334/358	80	7.5
BMN-48	1.37/1.41	-0.11	812/859	>876	-0.6	358/382	80	7.5
BMN-50	1.4/1.44	-0.11	812/859	>876	-0.6	382/398	80	7.5
BMN-30M	1.08/1.1	-0.11	780/836	>1114	-0.6	223/239	100	7.5
BMN-33M	1.14/1.17	-0.11	812/859	>1114	-0.6	239/263	100	7.5
BMN-35M	1.17/1.22	-0.11	836/891	>1114	-0.6	263/279	100	7.5
BMN-38M	1.22/1.26	-0.11	859/915	>1114	-0.6	279/302	100	7.5
BMN-40M	1.26/1.3	-0.11	859/915	>1114	-0.6	302/318	100	7.5
BMN-42M	1.3/1.33	-0.11	859/915	>1114	-0.6	318/334	100	7.5
BMN-45M	1.33/1.37	-0.11	859/915	>1114	-0.6	334/358	100	7.5
BMN-48M	1.37/1.41	-0.11	859/915	>1114	-0.6	358/382	100	7.5
BMN-30H	1.08/1.14	-0.11	780/812	>1353	-0.6	223/239	120	7.5
BMN-33H	1.14/1.17	-0.11	812/875	>1353	-0.6	239/263	120	7.5
BMN-35H	1.17/1.21	-0.11	836/891	>1353	-0.6	263/279	120	7.5

Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv. de Br	Champ coercitif		Coeff. therm. inv. de HcJ	Produit énergétique BH max.	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br		HcB	HcJ				
NdFeB	T min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMN-38H*	1.22/1.26	-0.11	859/915	>1353	-0.6	279/302	120	7.5
BMN-40H*	1.26/1.3	-0.11	859/915	>1353	-0.6	302/318	120	7.5
BMN-42H*	1.3/1.33	-0.11	859/915	>1353	-0.6	318/334	120	7.5
BMN-45H*	1.33/1.37	-0.11	859/915	>1353	-0.6	334/358	120	7.5
BMN-46H*	1.35/1.38	-0.11	859/915	>1353	-0.6	350/366	120	7.5
BMN-48H*	1.37/1.41	-0.11	859/915	>1353	-0.6	358/382	120	7.5
BMN-27SH	1.02/1.06	-0.11	780/812	>1592	-0.6	199/215	150	7.5
BMN-30SH	1.08/1.14	-0.11	780/812	>1592	-0.6	223/239	150	7.5
BMN-33SH*	1.14/1.17	-0.11	812/875	>1592	-0.6	239/263	150	7.5
BMN-35SH*	1.17/1.22	-0.11	836/891	>1592	-0.6	263/279	150	7.5
BMN-38SH*	1.22/1.26	-0.11	859/915	>1592	-0.6	279/302	150	7.5
BMN-40SH*	1.26/1.3	-0.11	859/915	>1592	-0.6	302/318	150	7.5
BMN-42SH*	1.3/1.33	-0.11	859/915	>1592	-0.6	318/334	150	7.5
BMN-44SH*	1.33/1.36	-0.11	859/915	>1592	-0.6	334/350	150	7.5
BMN-28UH*	1.04/1.08	-0.11	780/812	>1989	-0.6	199/223	160	7.5
BMN-30UH*	1.08/1.14	-0.11	796/844	>1989	-0.6	223/239	160	7.5
BMN-33UH*	1.14/1.17	-0.11	812/875	>1989	-0.6	239/263	160	7.5
BMN-35UH*	1.17/1.22	-0.11	836/891	>1989	-0.6	263/279	160	7.5
BMN-38UH*	1.22/1.26	-0.11	836/915	>1989	-0.6	279/302	160	7.5
BMN-40UH*	1.26/1.30	-0.11	836/915	>1989	-0.6	302/318	160	7.5
BMN-28EH*	1.04/1.08	-0.11	780/812	>2387	-0.6	199/223	180	7.5
BMN-30EH*	1.08/1.14	-0.11	796/844	>2387	-0.6	223/239	180	7.5
BMN-33EH*	1.14/1.17	-0.11	812/875	>2387	-0.6	239/263	180	7.5
BMN-35EH*	1.17/1.22	-0.11	836/915	>2387	-0.6	263/279	180	7.5
BMN-38EH*	1.22/1.26	-0.11	836/915	>2387	-0.6	279/302	180	7.5

*Les matériaux résistant à la corrosion ont les mêmes caractéristiques magnétiques, mais leur désignation est complétée par un .../S (p.ex. BMN-38H/S)

MQ	min./nom. T	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMND-31HR	1.14/1.18	-0.10	830/870	1110/1270	-0.6	240/255	150	7.6
BMND-31SHR	1.08/1.13	-0.10	810/850	1590/1790	-0.6	231/248	180	7.6
BMND-35R	1.22/1.25	-0.10	870/900	1030/1190	-0.6	270/285	150	7.6
BMND-39R	1.28/1.30	-0.10	880/920	990/1090	-0.6	300/315	150	7.6

Plastique **Aimants à liant plastique**



Contrairement aux aimants frittés, les aimants pressés à liant plastique permettent la réalisation de formes nettement plus fines. Les possibilités de réalisation des aimants injectés à liant plastique sont comparables à celles des pièces techniques en matière plastique. Une reprise des pièces injectées n'est normalement pas nécessaire.

Les aimants à liant plastique sont nettement plus élastiques que les aimants frittés, mais n'atteignent pas les caractéristiques mécaniques des matières plastiques en raison de leur charge élevée. Dans le cas de géométries défavorables, notamment à parois minces et faible séparation entre les pôles, un refroidissement trop rapide ou un champ d'orientation trop faible peuvent provoquer des écarts par rapport aux caractéristiques visées.

Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv.	Champ coercitif		Coeff. therm. inv.	Produit énergétique	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br		de Br	HcB				
Aimants AlNiCo	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMAP	330/350	-0.02	900-1100			6.75-9.15	150	5.5
Aimants ferrite caoutchouc	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMFG-10N	210/230	-0.18	151/175	>199	+0.3	9.2/10.0	100	3.7
BMFG-11	230/250	-0.18	163/187	>199	+0.3	10.4/11.2	85	3.7
BMFG-11N	230/250	-0.18	163/187	>199	+0.3	10.4/11.2	100	3.7
BMFG-12	240/260	-0.18	159/187	>175	+0.3	11.6/12.4	85	3.7
BMFG-12N	230/250	-0.18	171/191	>255	+0.3	10.8/11.6	100	3.7
BMFG-13	240/260	-0.18	171/195	223-279	+0.3	12.0/12.6	85	3.7
BMFG-13N	240/260	-0.18	171/195	223-279	+0.3	11.6/12.4	100	3.7
BMFG-13H	240/260	-0.18	171/195	279-334	+0.3	12.0/12.6	100	3.7
BMFG-14	250/275	-0.18	167/183	>183	+0.3	12.4/13.2	85	3.7

La résistance aux agents chimiques des aimants à liant plastique dépend, comme pour tous les matériaux composites, à la fois de la matrice en matière plastique et de la charge magnétique. En raison de la forte proportion de matière plastique (env. 30-50%) entourant les particules magnétiques des aimants injectés, ces derniers bénéficient d'une protection supplémentaire. Une éventuelle corrosion superficielle ne pénètre que peu dans le corps magnétique. Les aimants pressés ne présentent en revanche qu'une proportion de matière plastique d'env. 10-20% et ne peuvent pas être réalisés en tant que corps étanches, contrairement aux aimants injectés. Même si la matière plastique recouvre les particules magnétiques, ces dernières offrent une surface d'attaque plus grande aux agents corrosifs. Dans des environnements corrosifs, la résistance à la corrosion peut être augmentée par un revêtement supplémentaire approprié.

Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv. de Br	Champ coercitif		Coeff. therm. inv. de H _{cj}	Produit énergétique BH max.	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br		H _{cB}	H _{cj}				
Aimants ferrite injectés	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMFP-1116	245/255	-0.19	160/175	220/230	+0.3	12.70	150	3.3-3.6
BMFP-1118	270/280	-0.19	170/187	211/225	+0.3	14.62	150	3.3-3.6
BMFP-1121	280/295	-0.19	170/183	207/220	+0.3	16.59	150	3.3-3.6
BMFP-1216	240/255	-0.19	170/183	207/220	+0.3	12.88	120	3.3-3.6
BMFP-1218	270/280	-0.19	175/187	211/225	+0.3	14.62	120	3.3-3.6
BMFP-1220	280/290	-0.19	175/187	211/225	+0.3	16.20	125	3.3-3.6
BMFP-1222	280/298	-0.19	160/179	191/210	+0.3	17.38	130	3.3-3.6
BMFPS-17	250/265	-0.19	150/167	200/215	+0.3	13.43	200	3.3-3.6
Aimants SmCo injectés	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMSCP-8260	500/515	-0.032	≥386	>637	-0.18	53	120	6.0
BMSCP-8270	525/545	-0.032	≥403	>637	-0.18	77	120	6.0
BMSCP-8210	640/667	-0.032	≥475	>637	-0.18	85.9	120	6.0
BMSCP-8211	660/698	-0.032	≥481	>637	-0.18	91	120	6.0
BMSCPS-8665	495/513	-0.032	≥381	>637	-0.18	52	200	6.0
BMSCPS-8680	495/573	-0.032	≥414	>637	-0.18	62	200	6.0

Plastiques

Aimants à liant plastique

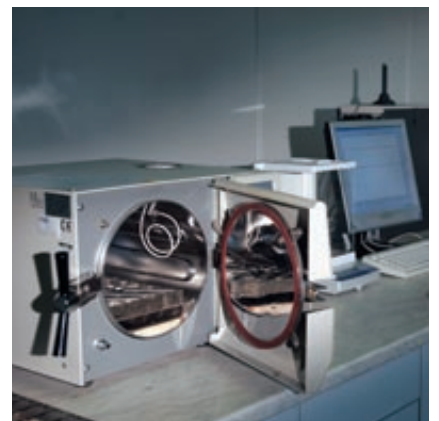
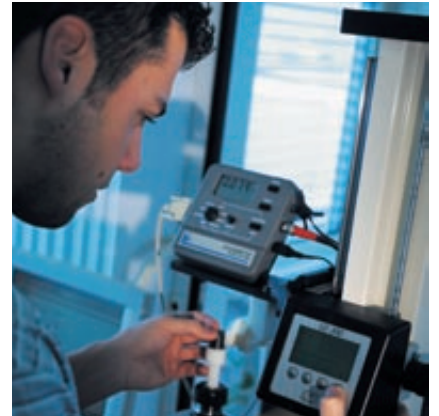
Qualité	Rémanence	Coeff. therm. inv. de Br	Champ coercitif		Coeff. therm. inv. de HcJ	Produit énergétique BH max.	Température d'utilisation max.	Masse volumique
	Br		HcB	HcJ				
SmFeN injectés	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMSNP-S4A-3M	360/400	-0.07	≥159	≥398	-0.2	20/27	120	3.6-3.8
BMSNP-S4A-4M	400/440	-0.07	≥239	≥477	-0.2	28/35	120	3.7-3.9
BMSNP-S4A-5M	440/490	-0.07	≥239	≥477	-0.2	36/43	120	3.8-4.0
BMSNP-S4A-6M	490/520	-0.07	≥239	≥477	-0.2	44/51	120	3.9-4.1
BMSNP-S4A-7M	520/570	-0.07	≥318	≥557	-0.2	52/59	120	4.1-4.3
BMSNP-S3A-9M	590/650	-0.07	≥398	≥637	-0.2	68/75	120	4.0-4.3
BMSNP-S3A-10M	630/680	-0.07	≥398	≥637	-0.2	76/83	120	4.0-4.4
BMSNP-S3A-12M	700/750	-0.07	≥398	≥637	-0.2	92/99	120	4.3-4.7
NdFeB injectés	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMNP-60	520/535	-0.11	≥345	≥724	-0.4	48.5	120	5
BMNP-70	560/578	-0.11	≥375	≥708	-0.4	55.7	120	5
BMNP-80	620/640	-0.11	≥399	≥706	-0.4	66.1	120	5
BMNP-90	650/670	-0.11	≥421	≥716	-0.4	72.2	120	5
BMNPS-70	560/580	-0.11	≥374	≥696	-0.4	55.7	200	5
NdFeB pressés	mT min./nom.	env. %K	kA/m min./nom.	kA/m min./nom.	env. %K	kJ/m ³ min./nom.	env. °C	env. g/cm ³
BMNP-2	200/250	-0.10	240/280	400/480	-0.4	16/20	160	5
BMNP-4	400/450	-0.10	320/360	560/640	-0.4	32/34	160	5
BMNP-6	500/550	-0.10	320/360	560/640	-0.4	44/52	160	5
BMNP-8	600/650	-0.10	360/400	640/720	-0.4	60/64	160	6
BMNP-8H	560/610	-0.10	400/440	1040/1150	-0.4	60/64	160	6
BMNP-8L	600/640	-0.10	400/440	640/720	-0.4	64/68	160	6
BMNP-8SR	580/620	-0.10	390/420	880/1000	-0.4	60/64	180	6
BMNP-10	660/700	-0.10	400/420	640/720	-0.4	72/76	160	6
BMNP-10H	690/730	-0.10	400/440	760/800	-0.4	80/84	160	6
BMNP-12	720/770	-0.10	400/440	720/800	-0.4	88/92	160	6
BMNP-12D	720/760	-0.10	440/480	720/840	-0.4	88/92	170	6
BMNP-12L	740/770	-0.10	400/440	540/600	-0.4	88/92	150	6
BMNP-13L	750/790	-0.10	400/440	540/590	-0.4	96/100	150	6

Assurance qualité

Les exigences croissantes posées aux matériaux représentent pour nous un défi permanent. A l'aide des équipements les plus modernes, nous sommes en mesure de tester et d'analyser dans nos propres ateliers les matériaux magnétiques que nous proposons.

A côté des équipements de contrôle, de mesure et d'essai mécaniques, des équipements spécifiques aux propriétés magnétiques tels que gaussmètre, fluxmètre, bobine de Helmholtz, hystérogaphe, enceinte climatique, autoclave et scanner magnétique permettent de déterminer les caractéristiques d'aimantation, les résistances à la corrosion et les comportements en fonction de la température, la qualité des surfaces et des revêtements, les dimensions et les propriétés physiques.

Des informations complémentaires sont proposées dans le prospectus du laboratoire.



■ Qualité sur mesure

En tant qu'entreprise commerciale et de conseils, Bomatec AG propose trois lignes de produits : capteurs, moteurs et aimants permanents.

■ Aimants

Nous réalisons votre projet de A à Z – du premier dessin à la production en série. Résultat : des aimants sur mesure.

Depuis près de 20 ans, les meilleurs fabricants d'aimants permanents d'Asie travaillent pour nous – et donc pour vous. Nous discutons la production avec les ingénieurs sur place et effectuons plusieurs audits qualité par année.

Vos avantages : vous disposez d'un seul interlocuteur qui connaît parfaitement le marché. Et vous obtenez une qualité suisse à des prix concurrentiels à l'échelle internationale. C'est pourquoi des clients de toute l'Europe nous confient leurs commandes. Par exemple dans la construction automobile et mécanique, les entraînements, l'électronique ou encore la technologie médicale.



BOMATEC

Bomatec AG

Hofstrasse 1, CH-8181 Höri

Tél. +41 (0)44 872 10 00, Fax +41 (0)44 872 10 01

contact@bomatec.ch, www.bomatec.ch